m_pi.AOODRUM.REGISTRO
UFFICIALE.U.0012577.01-09-2023.h.13:10

Ministero dell'Istruzione e del Merito
Ufficio Scolastico Regionale per l'Umbria

Ai Dirigenti Scolastici degli ordini
Secondaria di Primo Grado
Secondaria di Secondo Grado
di Perugia, Torgiano, Corciano

Oggetto: "*STRAINS-AD: STRumenti, Azioni per contrastare Incidentalità Stradale - Alcol e Droga correlata*" – Percorsi di formazione a.s. 2023-2024

Il Dipartimento per le politiche antidroga, con un Avviso pubblico per la selezione di progetti per la promozione, il coordinamento e il monitoraggio sul territorio nazionale di attività di prevenzione, sperimentazione e contrasto all'incidentalità stradale, alcol e droga correlata, pubblicato il 14 settembre 2020, promuove la realizzazione di progetti innovativi e sperimentali in ambito nazionale finalizzati a prevenire e contrastare ogni forma di incidentalità stradale causata dalla guida in stato di ebbrezza o dopo aver assunto sostanze stupefacenti e a potenziare l'attività di controllo su strada, l'attività di deterrenza e informativa, con particolare attenzione ai giovani.

Il Comune di Perugia, in qualità di Ente Capofila, ha presentato congiuntamente a soggetti associati in Partenariato, ai sensi dell'articolo 8 dell'Avviso, e in collaborazione con la Prefettura UTG di Perugia, ai sensi dell'articolo 7 dell'Avviso, una proposta progettuale denominata "***STRAINS-AD: STRumenti, Azioni per contrastare Incidentalità Stradale - Alcol e Droga correlata***" approvata con delibera di giunta del Comune di Perugia n. 309 del 25/11/2020.

Il Comune di Perugia e la Prefettura – Ufficio Territoriale del Governo di Perugia – intendono dare concreta attuazione alla suddetta proposta progettuale, sviluppando un'azione congiunta per rafforzare la prevenzione, la sperimentazione ed il contrasto all'incidentalità stradale alcol e droga correlata.

Le sopracitate Istituzioni hanno avviato un'azione di partenariato con la AUSL Umbria 1, l'Ufficio Scolastico Regionale per l'Umbria e la Cooperativa Sociale "*Borgorete*" al fine di progettare percorsi formativi congiunti, costruiti e condivisi, rivolti a tutto il personale docente degli Istituti Scolastici di I e II Grado, dei Comuni di Perugia, Torgiano e Corciano.

La complessità della tematica, ulteriormente amplificata dalla pandemia, "dall'isolamento relazionale" e dal disagio emotivo, impone una visione ed un coinvolgimento multidisciplinare, in ogni area formativa, educativa e clinica. La diffusione e l'abuso di sostanze psicoattive anche tra ragazzi in età sempre più precoce necessita di urgenti strategie di sensibilizzazione, prevenzione e contrasto; urgente diviene la necessità di sensibilizzare gli studenti contro il consumo di sostanze psicoattive, promuovendo la crescita individuale, la consapevolezza delle proprie scelte e la capacità di adattamento anche in situazioni e contesti non sempre benevoli.

Per questo, nell'ambito di una sinergica e proficua collaborazione con le diverse istituzioni, si propone alle SS.LL. una declinazione di percorsi realizzati da Formatori esperti sulle tematiche in

Viale C. Manuali s/n - Perugia - Tel. 075.58281 (centralino)
Web: www.istruzione.umbria.it - PEC: drum@postacert.istruzione.it - PEO: direzione-umbria@istruzione.it

oggetto, allo scopo di fornire una panoramica ampia e trasversale circa i mutamenti in atto nella fascia di età 12-19 anni e nel contesto sociale, culturale, economico entro cui gli adolescenti vivono il percorso di crescita potenziando, a tal fine, le competenze del corpo docente nell'intercettazione ed individuazione di campanelli di allarme rispetto al disagio socio-emotivo e anche al possibile ricorso all'utilizzo di sostanze.

I percorsi saranno articolati in tre Moduli in FAD per offrire un ampio ventaglio formativo con focus specifici e variegati.

Per iscriversi è necessario inviare una e-mail a ***formazione@borgorete.it***, **entro martedì 12 settembre 2023 alle ore 12.00**.

Le domande saranno accolte in ordine cronologico di arrivo, sarà necessario indicare a quale gruppo si intende aderire come prima scelta e se vi è comunque la possibilità di partecipare ad altre sessioni formative tra le tre proposte.

Si allega alla presente la proposta formativa del progetto STRAINS-AD della Cooperativa Sociale "Borgorete".

Si sollecita la più ampia partecipazione del personale docente al fine di promuovere uno stato di salute e di benessere psico-fisico per tutti gli studenti e tutte le studentesse.

Il Dirigente Titolare dell'U.S.R. Umbria
Dr. Sergio Repetto

Firma autografa sostituita a mezzo stampa,
ai sensi dell'art. 3, comma 2 del D.Lgs. n. 39/1993